

# 電動式豎型2色2材射出成形機

# TEM10E-C/Pc



## 電動式豎型2色2材射出成形機の開発コンセプト

省スペース・設置面積効率のアップ  
(製造ラインへの直結)

2材成形による生産効率のアップ  
全電動式による安定成形  
(繰り返し性の向上)

全電動式による省エネ&クリーン  
(電気、水道の低減)  
少数個取成形  
(金型コストの低減)  
(歩留まりの向上)

## 電動式豎型2色2材射出成形機の特徴

回転テーブルのエア軸受を採用  
(スムーズ且つスピーディーな動作を実現)

金型温調配管を回転テーブルに内蔵  
(金型交換時間の短縮を実現)

省スペースなのに周辺機器を内蔵  
(金型温調機・ホットランナーコントローラー)

2軸個別の突出しを採用  
(取出高さ・取出タイミングの自由度が増えました)

金型セット時にエア浮上式を採用  
(金型の出し入れが容易に可能)

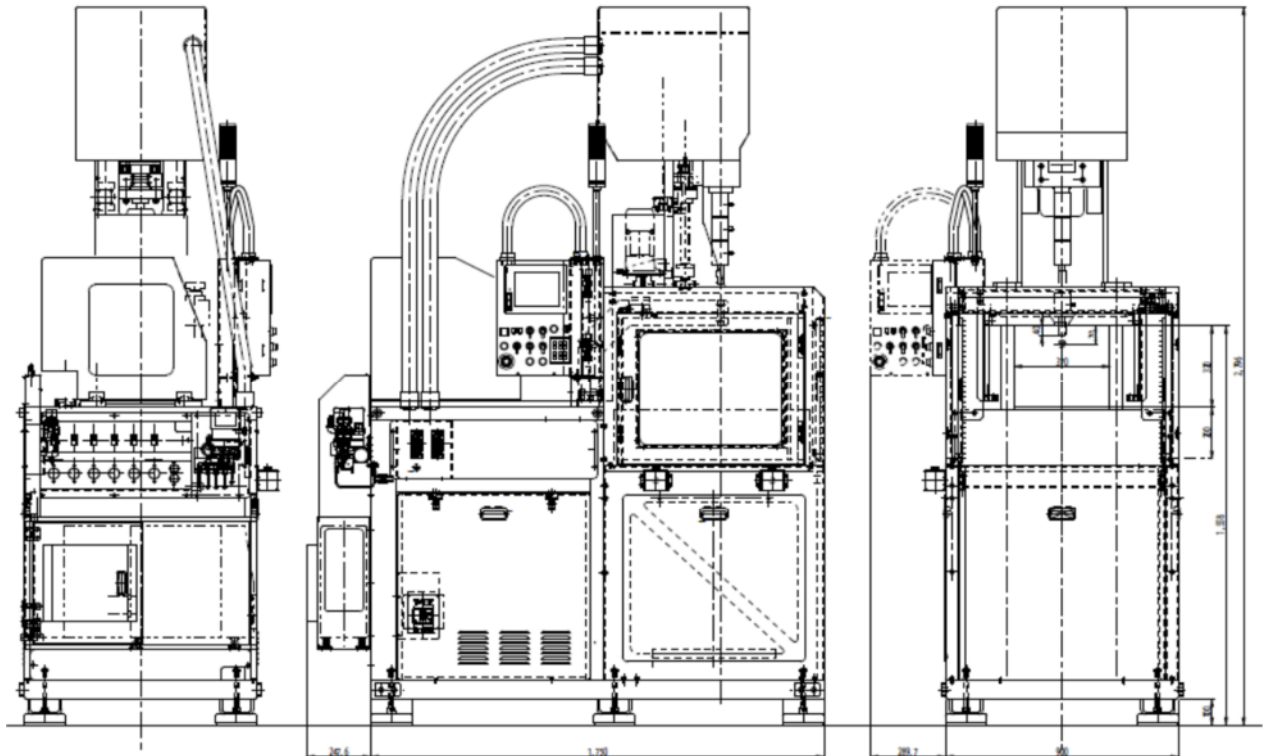
電動式型2色2材射出成形機 / Injection molding machine  
仕様一覧 / Spec list

	項目	Item	単位 / Unit	数値 / Numeric
型締め部 Clamp unit	型締め方式	Clamping system	-	トグル方式/Toggle pressure
	型締め力	Clamping force	KN	98
	最大型開距離	Maximum daylight opening	mm	520
	型締めストローク	Clamping stroke	mm	200
	金型厚さ(固定)	Mold thickness	mm	320
	最大金型寸法	Maximum mold size	mm	W300 × D300 × H320
	ダイブレード寸法	Platen size	mm	542 × 542
	タイバー間隔	Tiebar clearance	mm	370 × 370
	テーブル回転	Table rotation	-	0° 180°
	テーブル径	The diameter of a table	mm	450
	エジェクト力	Ejector force	KN	4.9
	エジェクトストローク	Ejector stroke	mm	40
	射出部(2軸) Injection unit	射出方法	Injection system	-
スクルー径		Screw diameter	mm	18
最大射出圧力 (注1)		Maximum injection pressure	MPa	200
最大保圧圧力 (注1)		Maximum holding pressure	MPa	170
射出速度		Injection speeds	mm/sec	150
理論射出容量		Injection capacity	CC	12
押出率		Injection rate	cm <sup>3</sup> /sec	38
可塑化能力(PP) (注2)		Plasticizing rate	Kg/H	-
スクルー回転速度		Screw speeds	min-1	0 ~ 250
スクルーストローク		Screw stroke	mm	47
射出部温度制御		Control of temperature	-	加熱筒 / Barrel 3ゾーン×2軸 ノズル / Nozzle 1ゾーン×2軸
ノズル形状		Nozzle shape	mm	SR10 1.5 × 2°
ノズル押付力		Nozzle touch force	KN	2
横軸ノズル位置		Horizontal axis Nozzle position	-	プラテン上部70
縦軸ノズル位置		Vertical axis Nozzle position	-	プラテンセンター
その他 Other	ヒーター電力	Heater power	KW	4.7 (2.35kW × 2軸)
	機械寸法(L × W × H)	Machine size	mm	L1750 × W900 × H2800
	機体ブレーカ容量	Machine breaker capacity	A	125
	機体重量	Machine weight	t	2.8

<1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup> 1kN=0.102tf>

(注1) 最大射出圧、最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。  
成形条件によっては、最大射出圧、最大保圧が制限される場合があります。

(注2) 可塑化能力は、原料、成形条件によって変わります。



大切な人のために  
**TECMAN** テクマン工業株式会社

本社・工場 〒997-0845 山形県鶴岡市大字下清水字内田元74-17  
TEL: 0235-23-0007(代表) FAX: 0235-24-9085

<http://www.tecman-kk.co.jp>